

POLYMEX -6030-Döküm Tipi Şişen Sprey Poliüretan Reçine

P-6030- Döküm Tipi Şişen Sprey Poliüretan Reçine

Ürün Tanımı:

Polymex-6030-Döküm Tipi Sprey Poliüretan:Sprey yalıtım uygulamalarında kullanılan, katalizör, şişirici ajan ve diğer katkı kimyasalları içeren bir poliöl karışımıdır. Şişirici ajan olarak HCFC içermez ve DIN 4102, Euroclass E, TS EN 13501-1 standardına göre A2,B1,B2 yanmazlık sınıfındadır. P-6030-DÖKÜM TİPİ SPREY POLİÜRETAN KÖPÜK



Özellikler:

UV ışınlarına karşı dayanıklıdır. Uygulandığında, herhangi bir birleşme noktasına veya sızıntı ihtimaline yer vermeyen tek parça halinde bir izolasyon oluşturur. Saf bir poliüretan olduğundan dolayı su ile sürekli temas edebilir. 10 °C' de bile 2 mm' ye kadar olan kalınlıktaki çatlakları kapatır. P-6030-DÖKÜM TİPİ SPREY POLİÜRETAN KÖPÜK.

Polymex Sistem Özellikleri :

Poliöl : poliöl karışımı ve katkı kimyasalları (katalizör, şişirici ajan, vb.) İzosiyanat : difenilmetan diizosiyanat. Döküm Tipi Sprey Poliüretan Köpük.

Teknik Özellikleri Döküm Tipi Sprey Poliüretan Köpük

Sistem Verileri	Birim	I	Poliöl	Izosiyanat	Standart
Yoğunluk / 21 °C	g/cm ³		1,115	1,23	DIN 51757
Viskozite / 21 °C	mPa·s		300	210	ASTM D4878-98
Basınç gerilimi (%10 genleşme ile)		0,18		N/mm ²	DIN52423
NCO %	-		30,8		ASTM 5155-01
Isı iletkenlik (lamda)		0,017-0,019		W/mk	DIN52612

AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Merkez:Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel:+90 216 540 67 03 -04 Fax :+90 216 365 47 15

Fabrika: Boya ve Vernikçiler san sit No:61Tuzla / İSTANBUL

Tel: +90 216 304 00 55 - Fax: +90 216 304 00 36

OH	mg KOH/g	410	-	ASTM D 4274-99
Depolama	ay	6	6	
Eğilmeye dayanıklılık		0,24-0,30	N/mm ²	DIN52423
Yanmazlık Sınıfı	Euroclass	B2-B1	TS EN 13501-DIN 4102	

Döküm Tipi Srey Poliüretan Köpük

Polymex Değerleri	Test	Birim	Değer
Karışım Oranı		ml	100:110
Kremleşme zamanı		Dakika	3-5-Dakika
Jelleşme zamanı		Dakika	2-3
Serbest yoğunluk		kg/m ³	38-45
Bitmiş Yoğunluk (3cm)		kg/m ³	38-45
Isı İletkenlik Katsayısı (λ)		W/mK	0,019-0,022

Döküm Tipi Srey Poliüretan Köpük

Polymex Makine Prosesi	Birim	Değer
Poliol Sistem Sıcaklığı	°C	20-22
İzosiyanat Sistem Sıcaklığı	°C	20-22
Hortum Sıcaklığı	°C	35-50

Döküm Tipi Srey Poliüretan Köpük

AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Merkez:Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel:+90 216 540 67 03 -04 Fax :+90 216 365 47 15

Fabrika: Boya ve Vernikçiler san sit No:61Tuzla / İSTANBUL

Tel: +90 216 304 00 55 - Fax: +90 216 304 00 36

Not:

1. Polymex poliüretan sistemler neme karşı duyarlı oldukları için kapalı kaplarda muhafaza edilmelidir. Poliöl sistem kullanılmadan önce karıştırılmalıdır.
2. İzosiyanat solunum organlarını, gözleri ve deriyi tahriş edicidir. Solunduğunda ve deri ile temas ettiğinde alerjik etki yapabilir.
3. Atıklar malzeme bilgi formunda yer alan yöntemler ve çevre mevzuatlarına uygun olarak bertaraf edilmelidir. Döküm Tipi Srey Poliüretan Köpük.

Teknik Değer Verileri

Basınç Dayanımı (TS EN 196) 1 gün 7 gün 30 N/mm² 75 N/mm²
Eğilme Dayanımı (TS EN 196) 1 gün 7 gün 17 N/mm² 25 N/mm²
Yapışma Dayanımı (28 gün) Betona -Çeliğe 3,0 N/mm² 3,5 N/mm²
Çekme dayanıklılığı : %52 %25%75 R GSO.527-2
Çekme darbesine Dayanıklılık: %55:%25%75.R179-1
Delinme gerilimi : %54 %25 %75 R IEC 60243-1

Dikkat Edilmesi Gereken Noktalar:

Döküm Tipi Srey Poliüretan Köpük.Uygulanacak zemin ve ortam sıcaklığı +5 OC nin altında veya +30 OC nin üstündeyse, uygun sıcaklıklar beklenmelidir. Dış yüzey uygulamalarında, yüzeyin ilk 12 saat güneşten, rüzgardan, don veya yağmurdan korunması gerekir. Taşhalı Boyası Polyaspartik Sonkat Boya esaslı sistemlerin reaksiyon süreleri, ortam ve uygulama zemin sıcaklığından etkilenir. Düşük sıcaklıklar reaksiyon süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar ise reaksiyon süresini ve çalışma süresini kısaltır. Bu nedenle belirtilen sıcaklık koşullarında uygulama yapılmalıdır. Dış yüzey uygulamalarında, uygulama sonrasın yüzey ilk 24 saat güneşten, yağmurdan, rüzgardan ve don olayından korunmalıdır. **Döküm Tipi Srey Poliüretan Köpük.**

Güvenlik Tavsiyeleri:

Döküm Tipi Srey Poliüretan Köpük.Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, uygun elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na bakılmalıdır. **Döküm Tipi Srey Poliüretan Köpük.**

Sorumluluk:

Döküm Tipi Srey Poliüretan Köpük.Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD. Sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Epoksi Tamir Montaj harcı Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı Öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ. sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımlar hükümsüz kılar (06/2024).

P-6030-DÖKÜM TİPİ SPREY POLİÜRETAN KÖPÜK

AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Merkez:Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel:+90 216 540 67 03 -04 Fax :+90 216 365 47 15

Fabrika: Boya ve Vernikçiler san sit No:61Tuzla / İSTANBUL

Tel: +90 216 304 00 55 - Fax: +90 216 304 00 36



AŞY POLYMEKS KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Merkez:Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel:+90 216 540 67 03 -04 Fax :+90 216 365 47 15

Fabrika: Boya ve Vernikçiler san sit No:61Tuzla / İSTANBUL

Tel: +90 216 304 00 55 - Fax: +90 216 304 00 36